

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «АНКОР»
Краснова Н.В.

01 октября 2014г.

Учебный план
образовательной программы профессиональной подготовки
водителей транспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов			Промежу- точная аттестация	
	Всего	в том числе			
		теория	практика		
Учебные предметы базового цикла					
Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12	зачет	
Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4	зачет	
Основы управления транспортными средствами	14	12	2	зачет	
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8	зачет	
Учебные предметы специального цикла					
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2	зачет	
Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4	зачет	
Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) ¹	56/54	-	56/54	зачет	
Учебные предметы профессионального цикла					
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-	зачет	
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным	6	6	-	зачет	
Квалификационный экзамен					
Квалификационный экзамен	4	2	2	экзамен	
Итого	190/188	100	90/88	-	

Примечание:

¹ - Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.